
1541/1541S

中厚料综合送料平缝机

使用说明书/零件手册

目 录

使用说明

1. 机器简介.....	1
2. 主要技术规格.....	1
3. 安 装.....	1
4. 废油容器的安装.....	2
5. 皮带张力的调整.....	2
6. 皮带罩的安装.....	2
7. 加 油.....	3
8. 机针的安装.....	3
9. 底线的穿线方法.....	4
10. 梭壳的安装.....	4
11. 绕线导线器的安装.....	4
12. 绕底线.....	4
13. 穿 线.....	5
14. 线迹长度的调节.....	5
15. 线张力的调节.....	5
16. 挑线簧的调节.....	6
17. 压脚提升.....	6
18. 压脚压力的调节.....	6
19. 针与旋梭的关系.....	6
20. 压脚交替量的调节.....	7
21. 缝制速度一览表.....	7
22. 缝制中出现的问题及处理方法.....	7

零件手册

1. 机壳部件.....	8-9
2. 上轴及挑线部件.....	10-11
3. 针杆摆动部件.....	12-13
4. 上送料部件.....	14-15
5. 送料部件.....	16-17
6. 下轴、旋梭轴部件.....	18-19
7. 夹线、绕线部件.....	20-21
8. 膝控部件.....	22-23
9. 供油部件.....	24-25
10. 附 件.....	26-27

使 用 说 明

1. 机器简介

本机采用三同步送料及独特的送布机构，使其爬坡性能优越，对厚料送布能力强、顺畅、线迹均匀、整齐、美观。采用卧式大旋梭勾线，滑杆机构挑线，上下轴同步带传动，保证了该机高速低噪音的性能。

该产品广泛适用于汽车坐垫、沙发、皮包、帐篷等厚料的缝制。

2. 主要技术规格

适用范围	厚料
最高缝纫速度	2000s. p. m
最大线迹长度	9mm
针杆行程	36mm
采用机针	DPX17 (Nm125~Nm180) 标准Nm160 (23#)
润滑方式	油线供油 (旋梭自动加油)
采用旋梭	立式大型自动润滑旋梭
压脚高度	手动9mm, 膝控16mm
电动机功率	370瓦 (缝纫机专用电机)

3. 安装 (见图1)

1. 机壳台板连接勾座，机壳橡皮垫等的安装

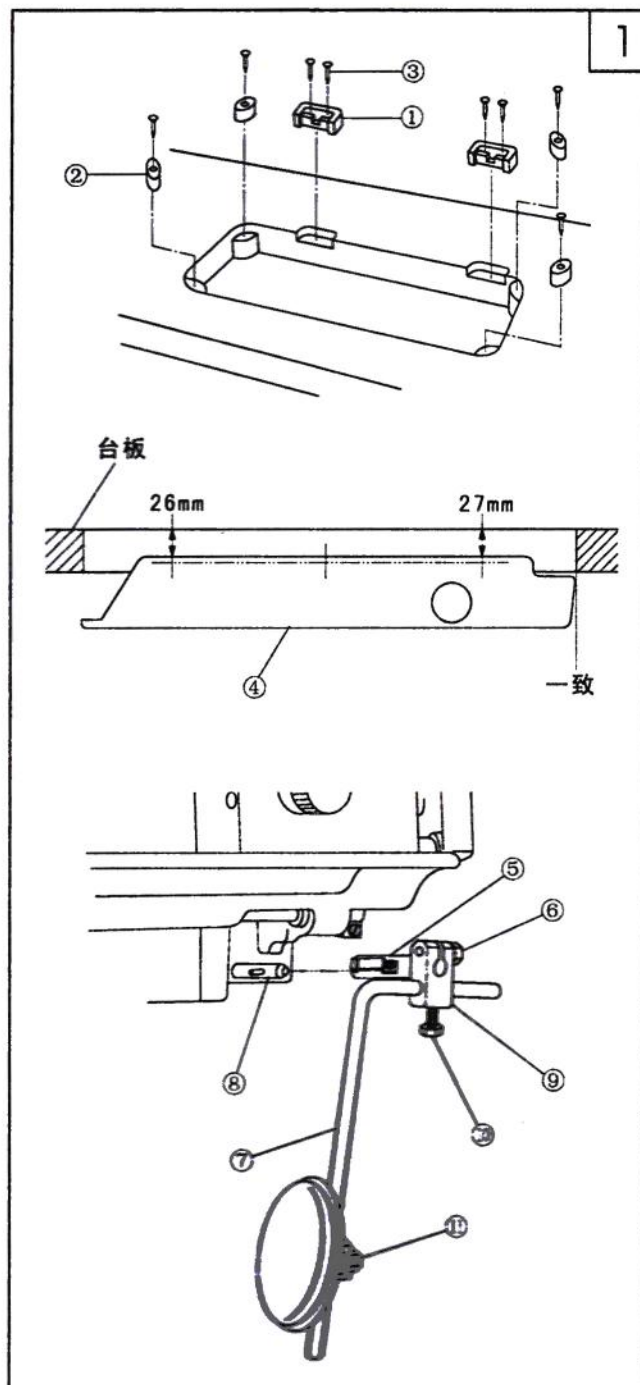
用钉③把附属的连接勾座①，机壳橡皮垫②固定到台板上。

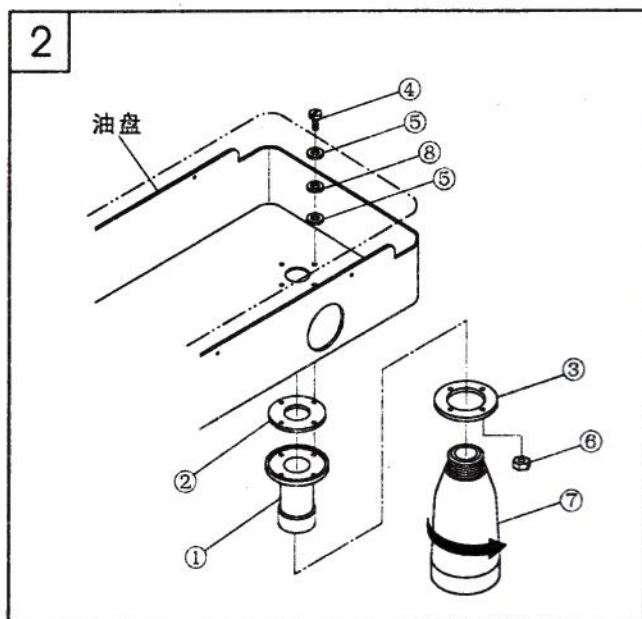
2. 油盘的安装

用6个铁钉按图示位置把油盘④固定到台板上。

3. 根据膝控提升杆轴⑧的朝向，安装膝控接头⑤，膝控提升安装曲柄⑨，弯杆⑦。

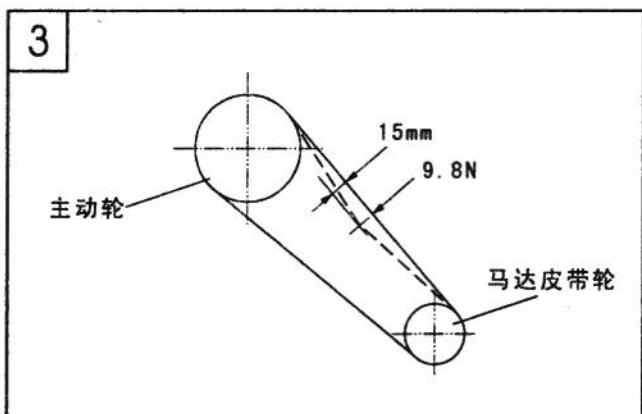
4. 用固定螺钉调整垫块的方向⑥⑩⑪。





4. 废油容器的安装 (见图2)

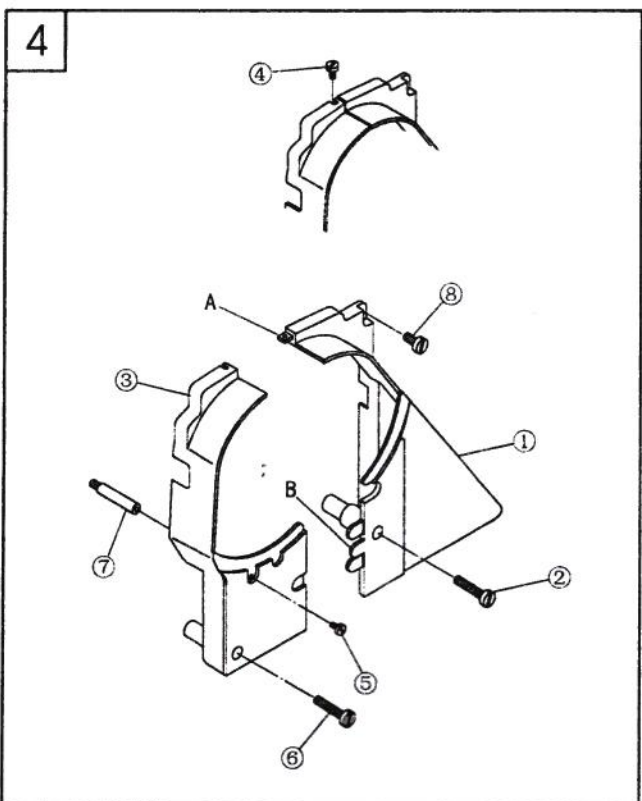
1. 把排油栓①，油封②，垫片③安装到油盘上，再把垫块⑤，垫片⑧套到固定螺钉④上，并用螺母⑥固定。
2. 固定之后，把废油油壶⑦拧到排油转栓①上。



5. 皮带张力的调整 (见图3)

调整皮带张力时，请移动马达的高度，用9.8N的力量按压皮带中间，此时的松弛量应为15mm。

注意：调整前请先关闭电源，确认马达停止转动后再进行。



6. 皮带罩的安装 (见图4)

1. 把皮带罩支柱⑦拧到机头的螺丝孔上。
2. 用固定螺丝②⑧把皮带罩（右）①安装到机头上。
3. 把皮带罩（左）③镶到皮带罩（右）①的爪部AB上。
4. 用固定螺钉④、⑤、⑥固定好皮带罩（左）③。

注意：安装皮带罩后，确认皮带罩没有碰到皮带和主动轮。

7. 加油（见图5）

一. 面部加油

1. 拧下面板螺钉；
2. 向箭头方向打开面板①；
3. 每日在箭头指示的部位加适量的油；
4. 关闭面板；
5. 拧紧螺钉。

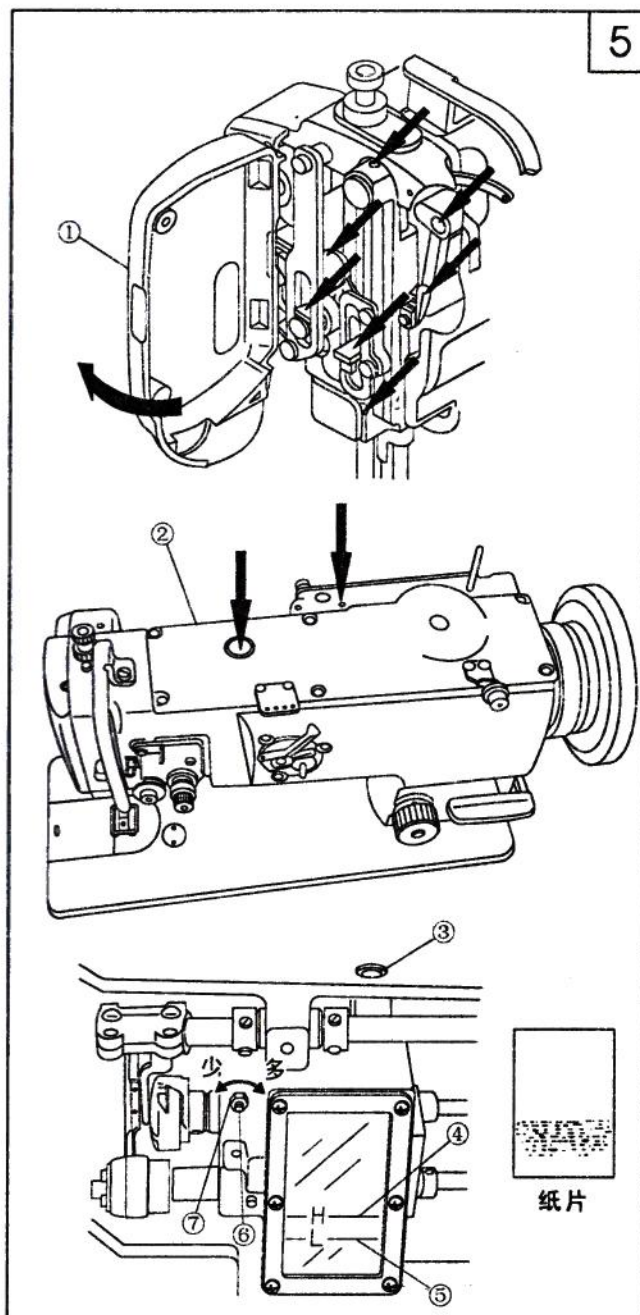
二. 机身加油

1. 每天按箭头指示的部位加适量的油；
2. 初次运转前或长时间没有使用时，请在箭头指示的部位加油外，另需卸下顶盖②，向各毛毡和油线加适量的油。

三. 旋梭加油

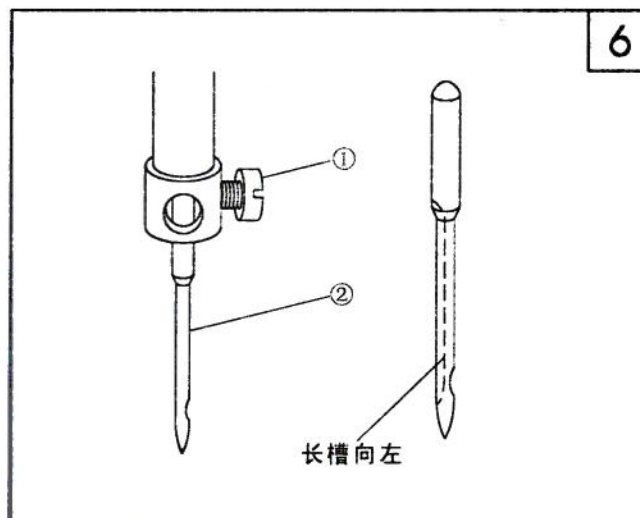
1. 从油槽的加油口③加油到红线④的位置。每日检查1次，如果低于红线⑤以下时，就需要加油。
2. 调节旋梭油量时，请拧松螺母⑦，用油量调节螺钉⑥进行调节。向右旋转油量变多，向左旋转油量变少。油量的适合量是，把纸放到旋梭外周附近约5秒钟，如果油迹如图所示即为合适。

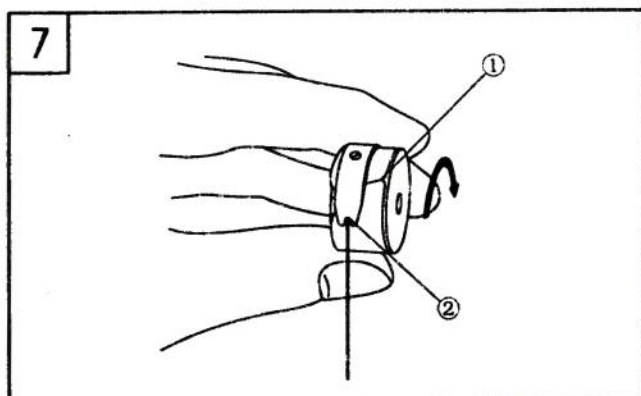
注意：加油过量会漏油。



8. 机针的安装（见图6）

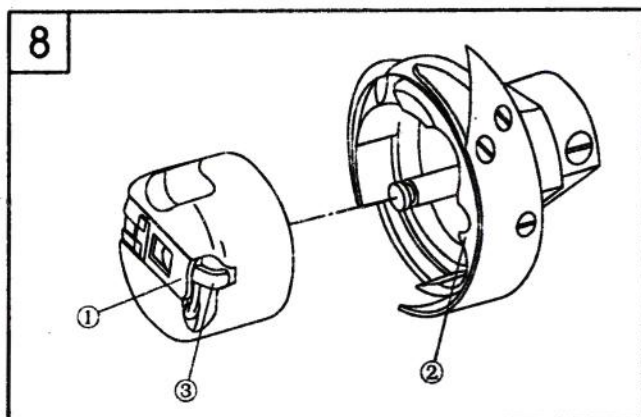
1. 转动主动轮，把针杆上升到最高位置；
2. 拧松机针固定螺钉②，让机针①的长槽朝向左侧；
3. 把机针插到最里面；
4. 拧紧机针固定螺钉②。





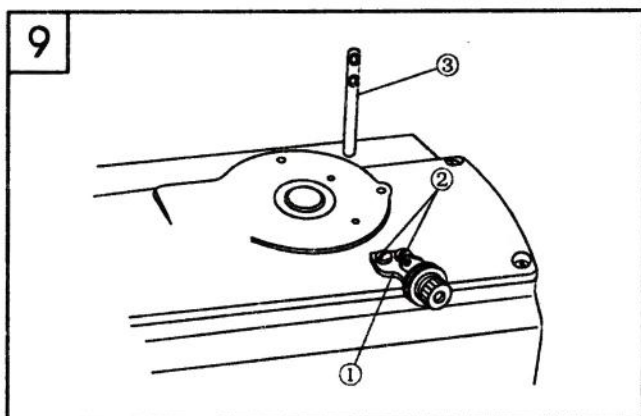
9. 底线的穿线方法（见图7）

1. 把梭芯放入梭壳里，把线穿过穿线口①，再从线张力弹簧②的下面穿过去。
2. 把线向下拉，梭芯应按图示方向转动。



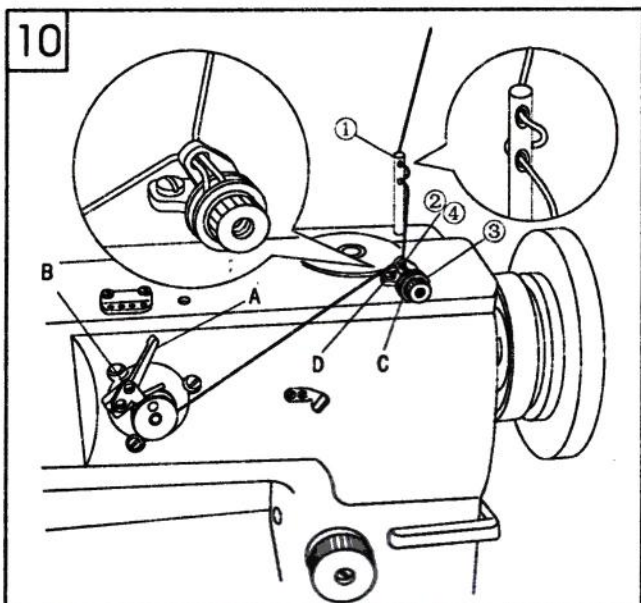
10. 梭壳的安装（见图8）

1. 取出梭壳时，一边拉起梭壳的上拉爪①，一边向外拉即可取出。
2. 放入梭壳时，先把梭壳对准旋梭轴插进，再把旋梭内圈凹部②和梭壳的下拉爪③对准，一直按到听到“喀嚓”的声音。



11. 绕线导线器的安装（见图9）

1. 用固定螺钉②把绕线导线器①安装到顶盖上。
2. 把底线导线杆③插到机架架上。

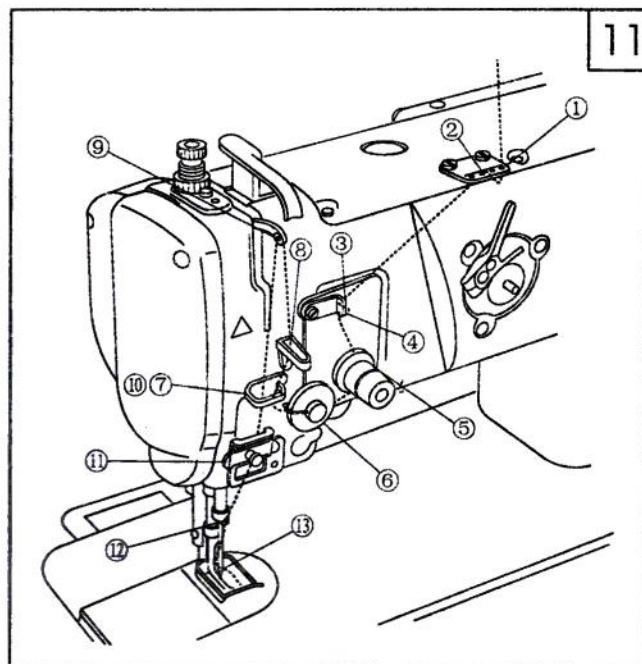


12. 绕底线（见图10）

1. 按①~④的顺序穿线，然后在梭芯上绕线圈。
2. 撤倒绕线杆A。
3. 拧松固定螺钉B，调整调节板直到让线绕到80%左右的位置。
4. 绕线偏时，前后移动绕线导向器C进行调整，再用固定螺钉D固定。
5. 绕线结束后，绕线杆分离，自动停止。

13. 穿线（见图11）

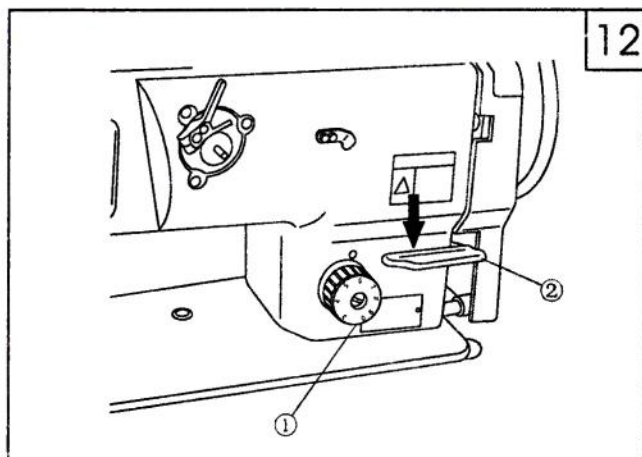
按图示顺序穿线即可。



14. 线迹长度的调节（见图12）

把送布调节盘①向左（右）转动，让调节标记对准需要的数字即可。

向下按下倒缝扳手②即可开始倒缝，放开恢复正常缝纫。



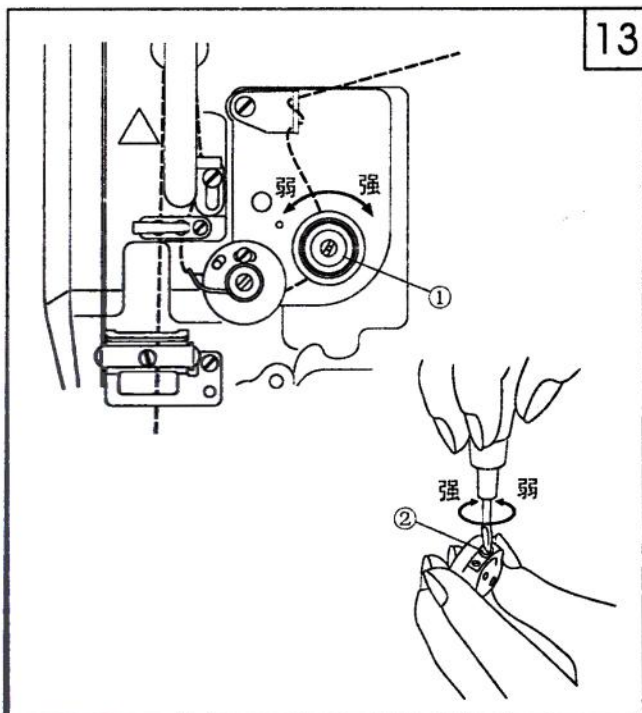
15. 线张力的调节（见图13）

1. 上线张力的调节

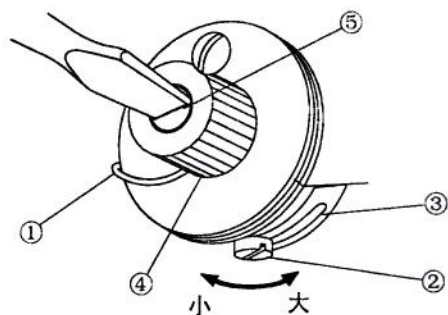
顺时针方向转动线张力螺母①，上线张力变强；
逆时针方向转动张力变弱。

2. 底线张力的调节

顺时针方向转动线张力螺钉②，底线张力变强；
逆时针方向转动张力变弱。



14



16. 挑线簧的调节 (见图14)

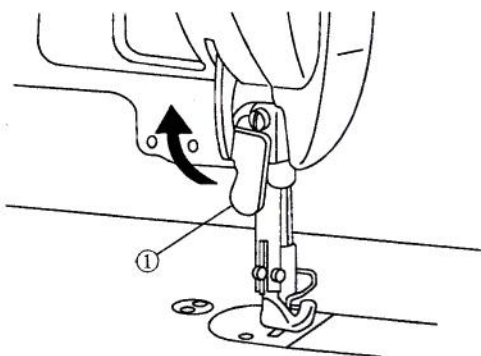
1. 变更挑线簧的移动量时

- 拧松止动器固定螺丝②，左右移动止动器③，调节挑线弹簧①。
- 向右移动止动器则挑线弹簧的移动量变大，向左移动则变小。

2. 变更挑线簧的强度时

拧松螺母④，把弹簧轴⑤向逆时针方向转动，强度变强，顺时针方向转动，强度变弱。

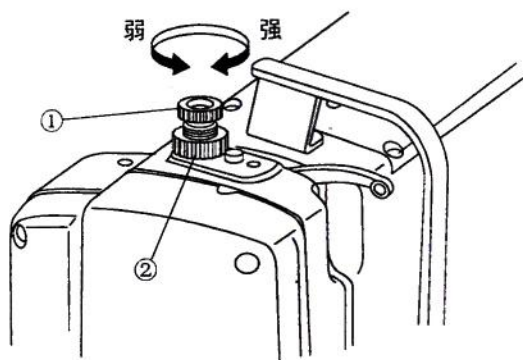
15



17. 压脚提升 (见图15)

- 让压脚在上升的位置停止时，把抬压扳手压脚提升杆①向箭头方向抬起。压脚上升9mm后停止。
- 下降压脚时，放下抬压扳手，即返回原来位置。

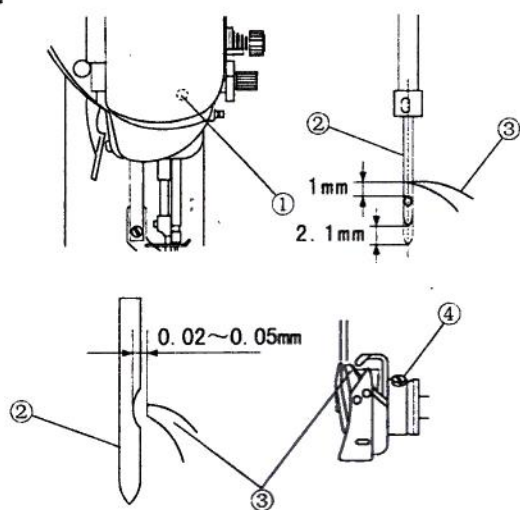
16



18. 压脚压力的调节 (见图16)

向右转动压脚压力调节螺钉①压力变强，向左转动压力变弱。调节后拧紧固定螺母②。

17



19. 针与旋梭的关系 (见图17)

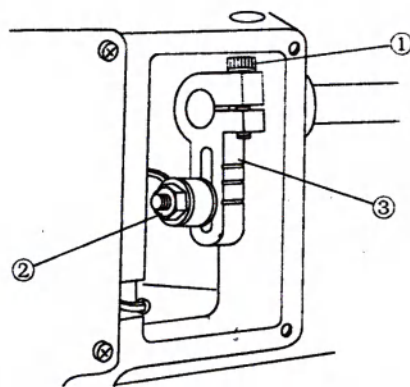
- 把针距调节旋钮调整到0；
- 转动主动轮，从针杆最下点上升2.1mm后，拧松针杆接头螺钉①，把机针②的针孔上端到梭尖③的距离调整成1mm，然后再拧紧；
- 转动主动轮，把针杆从最下点上升2.1mm。拧松两个旋梭固定螺钉④，转动旋梭，把旋梭尖③和机针②的中心调整成一致，然后再固定好两个旋梭固定螺钉④；
- 拧松两个旋梭固定螺钉④，左右移动旋梭，在旋梭尖③和机针②的中心基本一致，把旋梭尖和机针的间隙调整为0.02~0.05mm，然后拧紧螺钉。

20. 压脚交替量的调节 (见图18)

压脚交替上升的量一般为增大交替上升量时, 在上送布曲柄③的长孔范围向上调节, 减小交替上升量时, 向下方调节, 然后拧紧螺母②。

大压脚和小压脚的上升量不同时, 先把大压脚和小压脚的下面移送到与针板上面一致, 然后拧松曲柄固定螺钉①, 把主动轮转到前侧, 拧紧螺钉②, 大压脚比小压脚的上升量大。把主动轮反转, 小压脚的上升量比大压脚小。

卸下窗板右侧就可以看到上送布曲柄③。



18

21. 缝制速度一览表

交替上下量	线迹6mm以下	线迹6mm以上9mm以下
~3mm以下	2,500rpm	2,000rpm
3~4mm以下	2,000rpm	2,000rpm
4~6.5mm以下	1,600rpm	1,600rpm

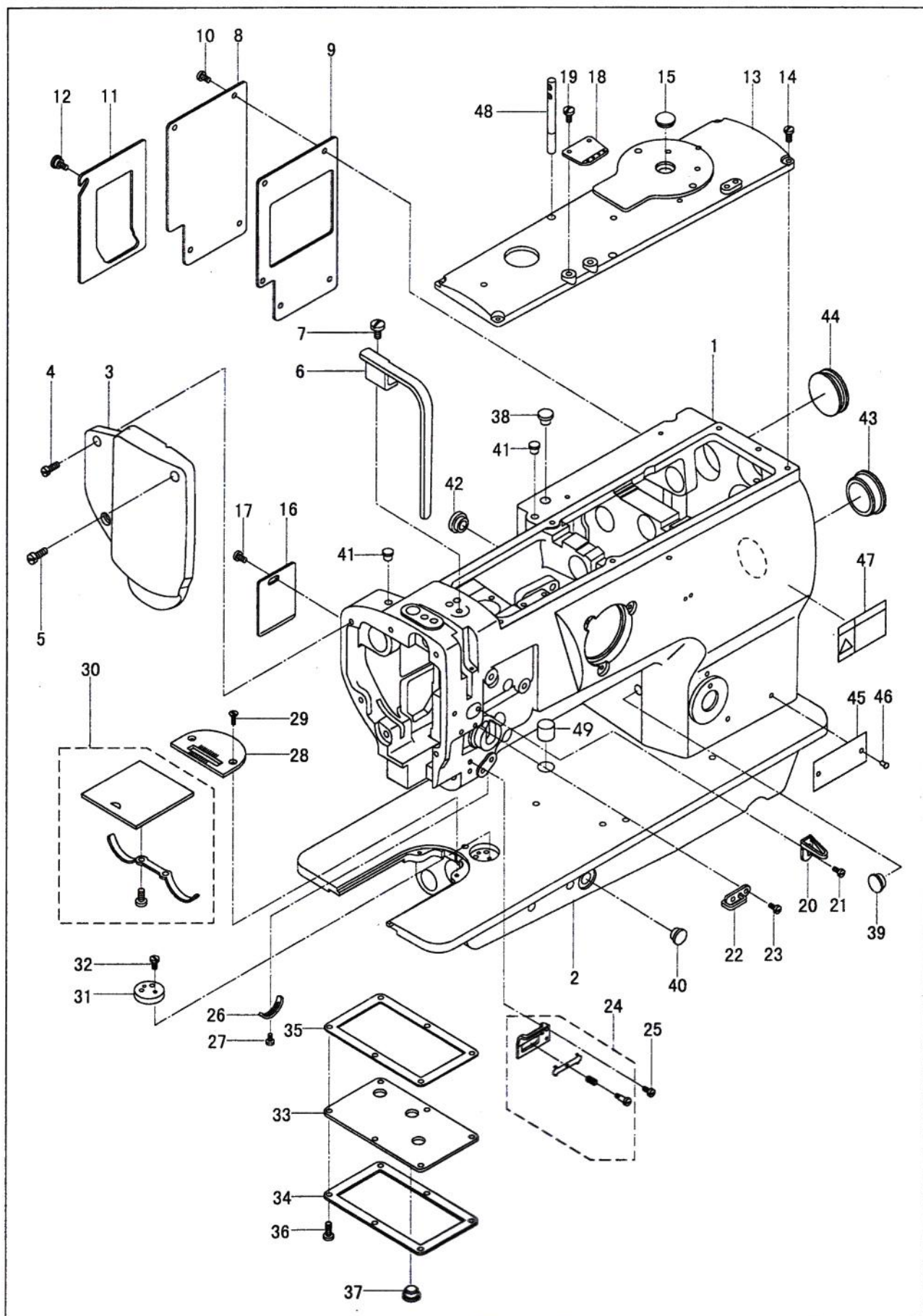
根据不同条件设定最高转速, 请不要超过设定值。

22. 缝制中出现的问题及处理方法

现象	原因	处理方法
1. 断线 (布背面上线残留2~3mm)	①线道、针尖、旋梭尖、针板的旋梭内圈固定沟上有伤痕。 ②上线张力过强。 ③机针与旋梭尖相碰。 ④旋梭部的油量少。 ⑤上线张力过弱。 ⑥挑线弹簧过强, 移送量小。 ⑦针与旋梭同步过快或过慢。	○用细砂纸打磨旋梭尖的伤痕。 用锉刀锉针板的旋梭内圈固定沟。 ○减弱上线张力。 ○参照(19. 针与旋梭的关系)。 ○调整油量(参照7. 加油)。 ○增加上线张力。 ○减弱挑线弹簧, 加大移动量。 ○参照(19. 针与旋梭的关系)
2. 跳线	①针与旋梭同步过快或过慢。 ②压脚压力过弱。 ③针孔上端和旋梭尖的间隙不正确。 ④机针号不对。	○参照(19. 针与旋梭的关系)。 ○拧紧压脚调节螺丝。 ○参照(19. 针与旋梭的关系) ○更换为大一号的机针。
3. 紧线不良	①梭壳的线张力弹簧下没有穿底线。 ②线道加工不好。 ③梭芯不滑动。 ④底线张力过弱。 ⑤底线绕线过强。 ⑥针尖损伤。	○参照(9. 底线的穿线方法)。 ○用细砂纸打磨或用锉刀锉。 ○更换梭芯或更换旋梭。 ○加强底线张力。 ○减弱底线绕线张力。 ○更换机针。

零件手册

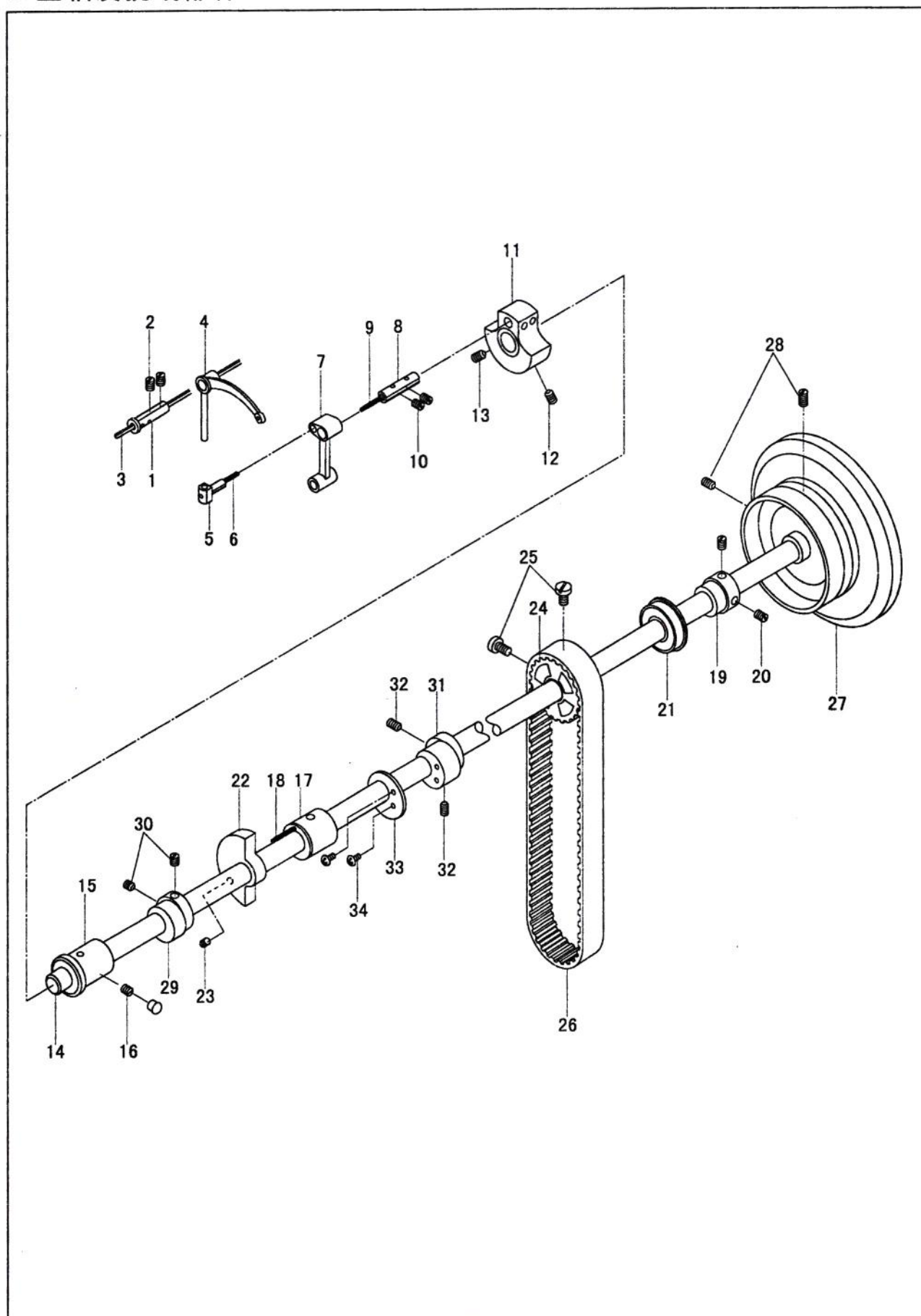
1. 机壳部件



1. 机壳部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF2-001	机壳	1	
2	110WF2-003	底板	1	
3	92WF2-003	面板组件	1	
4	1WF5-039	面板螺钉 (1)	2	SM11/64"×40
5	37T2-210	面板螺钉 (2)	1	SM15/64"×28
6	92WF2-004	挑线杆防护罩	1	
7	13WF2-045	挑线杆防护罩螺钉	1	SM15/64"×28
8	92WF2-005	侧盖板 (1)	1	
9	92WF2-006	侧盖板 (1) 密封垫片	1	
10	1WF1-011	侧盖板 (1) 螺钉	5	SM11/64"×40
11	92WF2-007	侧盖板 (2)	1	
12	92WF2-008	侧盖板 (2) 螺钉	1	SM11/64×40
13	92WF2-009	上盖板	1	
14	1WF1-011	上盖板螺钉	6	SM11/64"×40
15	17WF1-009	上盖板橡皮塞	1	
16	92WF2-011	导架小盖板	1	
17	1WF1-011	导架小盖板螺钉	1	SM11/64"×40
18	92WF2-012	上过线板	1	
19	21WF1-062	上过线板螺钉	2	SM3/16"×32
20	92WF2-013	上过线勾	1	
21	36WF1-016	上过线勾螺钉	1	SM9/64"×40
22	92WF2-014	中过线勾	1	
23	1WF1-007	中过线勾螺钉	2	SM9/64"×40
24	92WF2-015	下过线器组件	1	
25	1WF1-007	下过线器组件螺钉	1	SM9/64"×40
26	50WF2-022	挑线簧限位板	1	
27	1WF1-026	挑线簧限位板螺钉	1	SM9/64"×40
28	92WF2-016	针板	1	
29	36WF3-004	针板螺钉	2	SM11/64"×40
30	008035C	推板组件	1	
31	92WF2-017	夹具座	1	
32	36T5-008E5	夹具座螺钉	2	SM11/64"×40
33	92WF2-022	齿轮油窗	1	
34	92WF2-023	齿轮油窗压板	1	
35	92WF2-024	齿轮油窗密封垫片	1	
36	22T6-008D3	齿轮油窗螺钉	6	SM11/64×40
37	92WF2-028	齿轮油窗橡皮塞	3	
38	92WF2-028	升降轴曲柄橡皮塞	1	
39	92WF2-028	倒缝扳手轴橡皮塞	1	
40	92WF2-028	齿轮油窗注油孔橡皮塞	1	
41	92WF2-029	升降轴油孔橡皮塞	2	
42	92WF2-030	倒缝扳手轴曲柄橡皮塞	1	
43	92WF2-031	摆动轴橡皮塞	1	
44	92WF2-032	倒缝台轴橡皮塞	1	
45	92WF2-033	商标牌 (中文)	1	GC0605
	92WF2-034	商标牌 (英文)	1	GC0605
	110WF2-033	商标牌 (中文)	1	GC0605A
	110WF2-034	商标牌 (英文)	1	GC0605A
46		铭牌铆钉	2	GB827 2×5镀铬
47	7WF4-019A	安全标志	1	
48	92WF2-037	上过线杆	1	
49	92WF2-038	堵块	1	

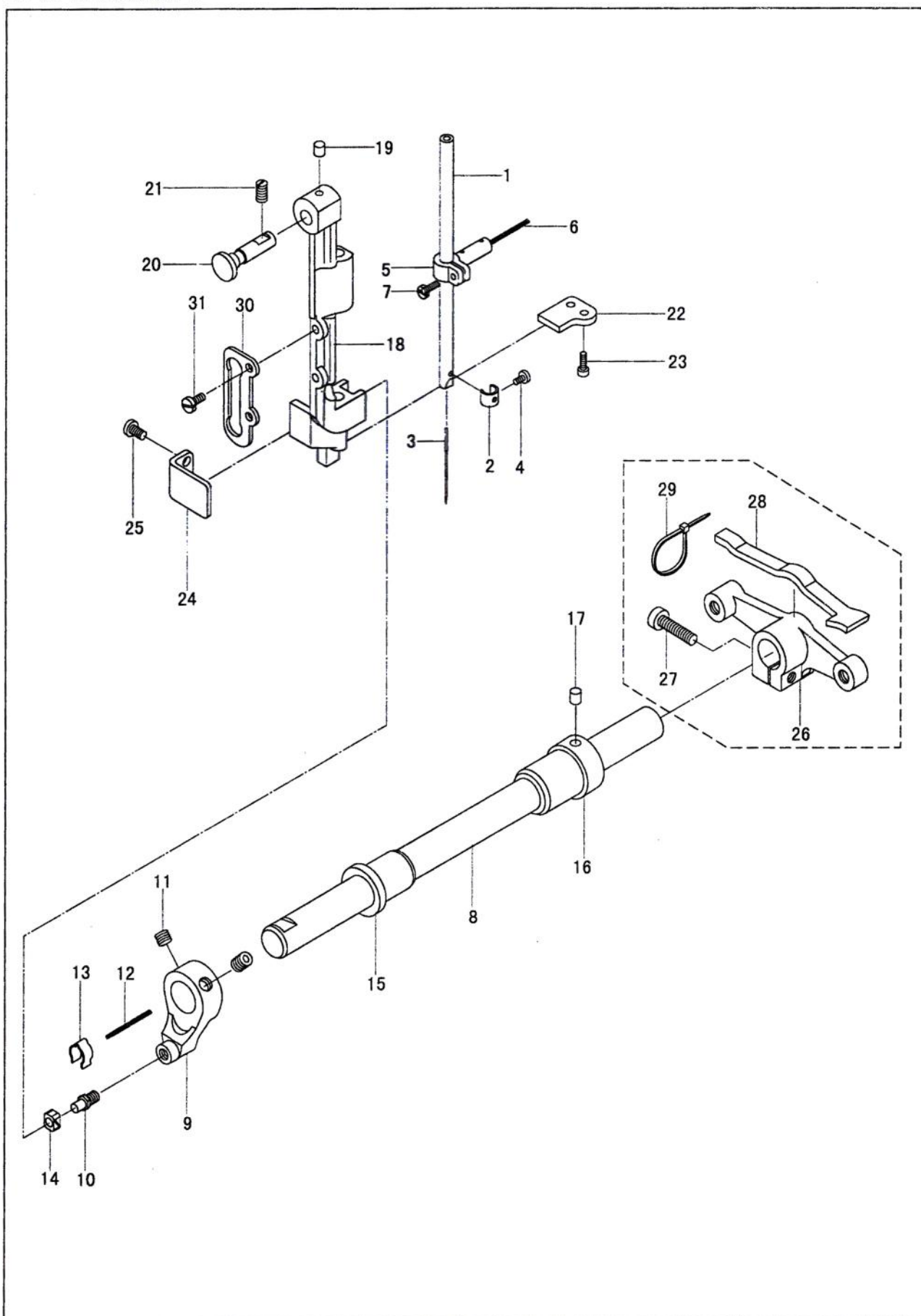
2. 上轴及挑线部件



2. 上轴及挑线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	16WF1-010	挑线杆销轴	1	103530
2	1WF5-019	挑线杆销轴螺钉	2	SM15/64"×28
3		挑线曲柄销轴油线	1	Φ2.5×155
4	92WF1-004	挑线杆	1	
5	92WF1-005	挑线杆滑块	1	
6		挑线杆滑块油线	1	
7	92WF1-006	针杆连杆	1	
8	50WF1-008	针杆曲柄销	1	
9		针杆曲柄销油线	1	
10	1WF5-019	针杆曲柄销螺钉	2	SM15/64"×28
11	92WF1-007	针杆曲柄	1	
12	20T2-007	针杆曲柄定位螺钉	1	SM9/32"×28
13	50WF1-013	针杆曲柄紧固螺钉	1	SM9/32"×28
14	92WF1-008	上轴	1	
15	92WF1-009	上轴前套	1	
16	1WF5-019	上轴前套螺钉	1	SM15/64"×28
17	92WF1-010	上轴中套	1	
18		上轴中套油线	1	Φ2×120
19	92WF1-011	上轴轴承衬套	1	
20	57WF-009	上轴轴承衬套螺钉	2	M6
21	36WF3-019A	上轴轴承	1	6005-2ZNR
22	92WF1-012	上轴平衡块	1	
23	50WF1-004	上轴平衡块螺钉	2	SM15/64"×28
24	92WF1-013	上轴同步带轮组件	1	
25	92WF1-014	上轴同步带轮螺钉	2	SM1/4"×40
26	92WF1-034	同步带	1	540-8YU-15
27	92WF1-015	主动轮	1	
28	1WF5-019	主动轮螺钉	2	SM15/64"×28
29	92WF3-014	升降偏心轮	1	
30	1WF2-010	升降偏心轮螺钉	2	SM1/4"×40
31	92WF3-029	送布偏心轮	1	
32	1WF2-010	送布偏心轮螺钉	2	SM1/4"×40
33	92WF3-030	送布偏心轮挡块	1	
34	7WF5-017	送布偏心轮挡块螺钉	2	SM11/64"×40

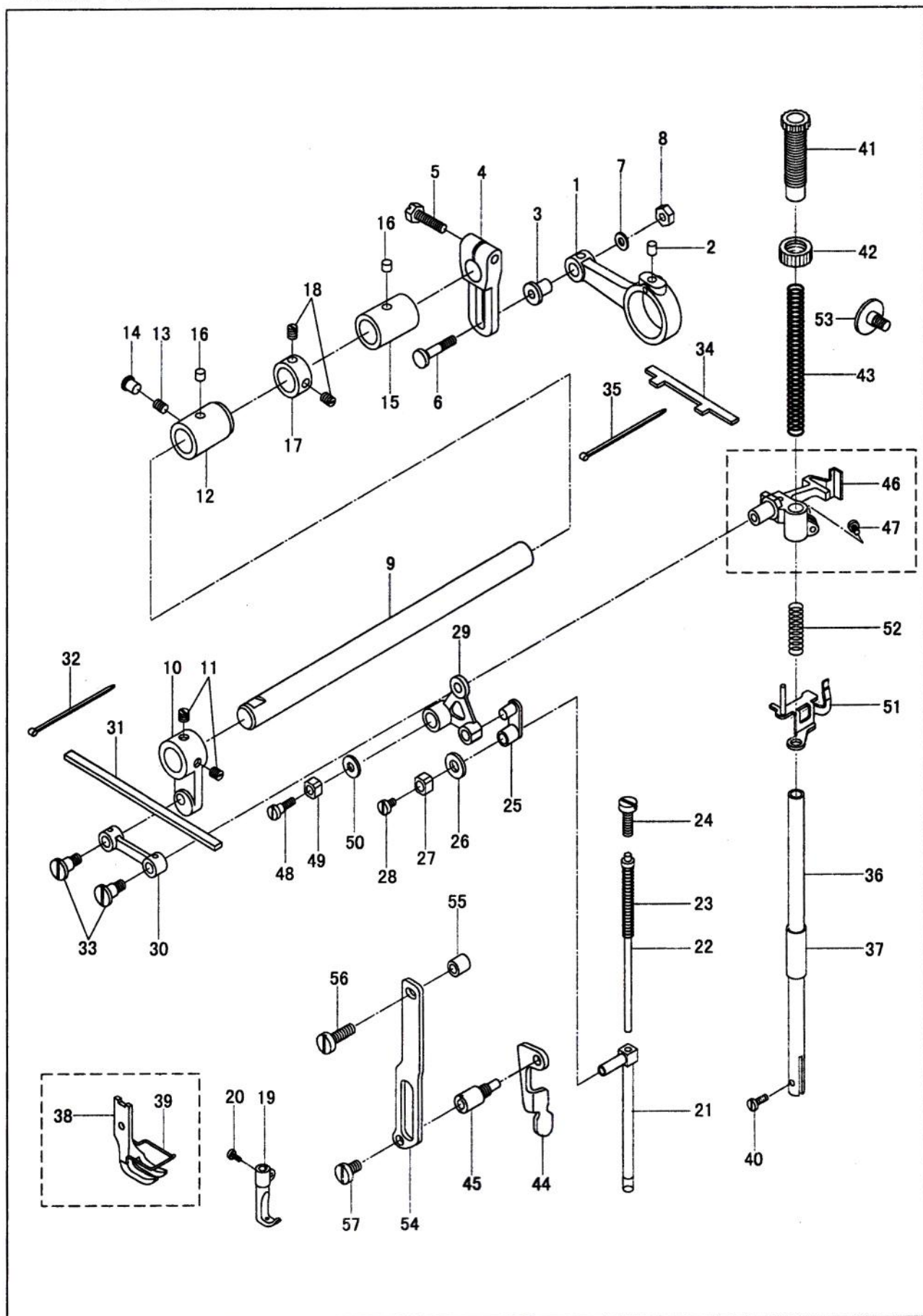
3. 针杆摆动部件



3. 针杆摆动部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	50WF1-001	针杆	1	
2	92WF1-003	针杆线勾	1	
3	92WF1-032	机针	1	DP×17
4	22T2-017	机针螺钉	1	SM1/8"×44
5	50WF1-003	针杆接头	1	
6		针杆接头油线	1	
7	22WF3-014	针杆接头螺钉	1	SM9/64"×40
8	92WF3-001	摆动轴	1	
9	92WF3-002A	摆动轴曲柄	1	
10	92WF3-002B	摆动轴曲柄销	1	
11	92WF3-070	摆动轴曲柄螺钉	2	GB/T80 M8×8 发黑
12		摆动轴曲柄油毡	1	Φ1.5 长20
13	92WF3-003	摆动轴曲柄油毡卡簧	1	
14	92WF3-004	针杆摆动架滑块	1	
15	92WF3-005	摆动轴前轴套	1	
16	92WF3-006	摆动轴后轴套	1	
17	92WF3-007	摆动轴后轴套油毡	1	
18	92WF3-008	针杆摆动架	1	
19	92WF3-007	针杆摆动架油毡	1	
20	92WF3-009	针杆摆动架铰链轴	1	
21	1WF2-019	针杆摆动架铰链轴螺钉	1	SM15/64"×28
22	92WF3-010	摆动架定位板 (1)	1	
23	21WF1-054	摆动架定位板 (1) 螺钉	2	SM9/64"×40
24	92WF3-011	摆动架定位板 (2)	1	
25	1WF1-011	摆动架定位板 (2) 螺钉	2	SM11/64"×40
26	92WF3-012	摆动轴驱动曲柄	1	
27	52WF1-050	摆动轴驱动曲柄螺钉	1	SM15/64"×28
28	92WF3-013	摆动轴驱动曲柄油毡	1	
29	2KT-001a	摆动轴驱动曲柄油毡绑绳	2	
30	50WF3-030	小压脚提升杆滑块导轨	1	
31	1WF1-011	小压脚导轨螺钉	2	SM11/64"×40

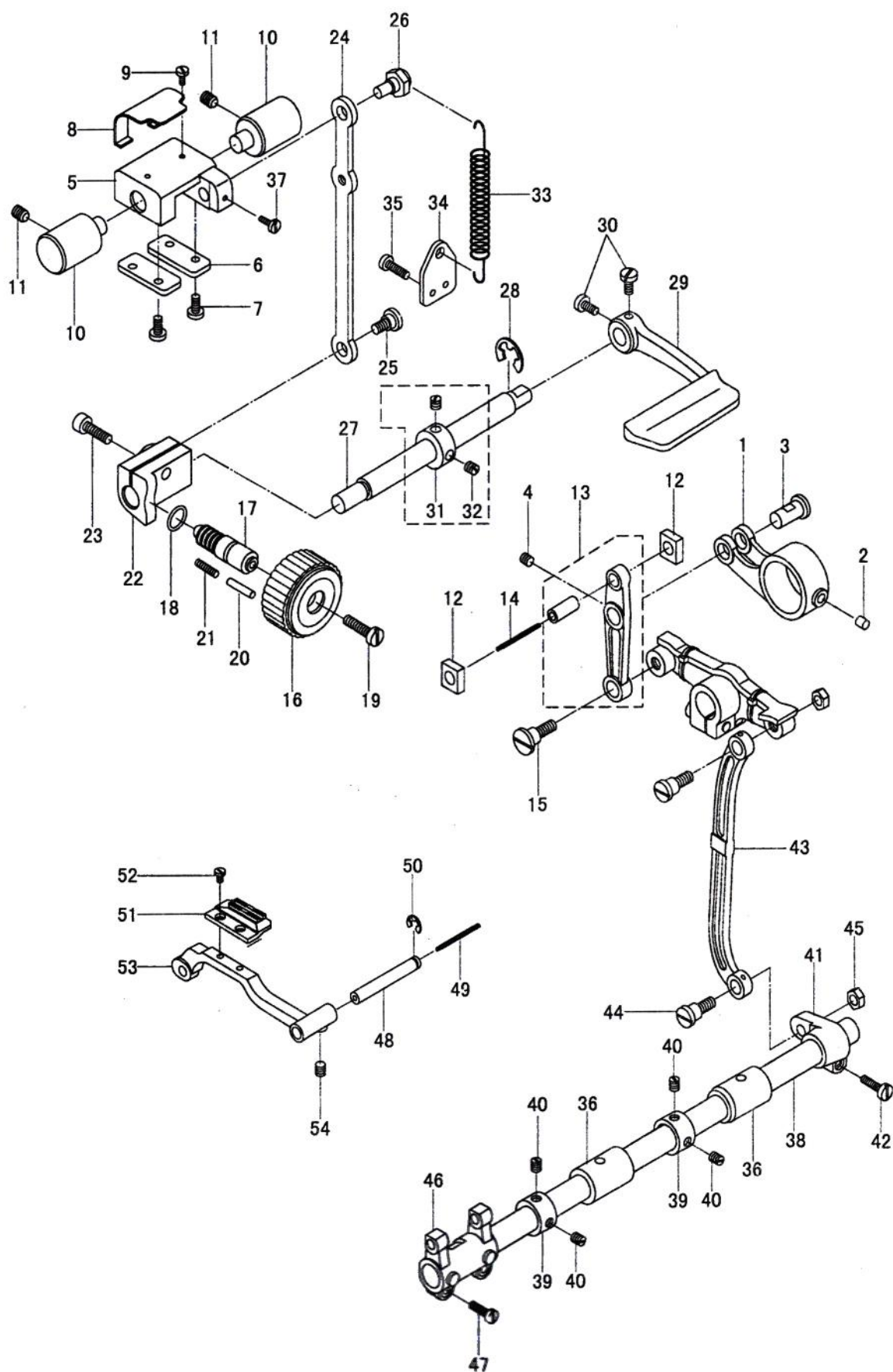
4. 上送料部件



4. 上送料部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF3-015	升降连杆	1	
2	92WF3-007	升降连杆油毡	1	
3	50WF3-037	抬压连杆连接销	1	
4	92WF3-016	升降轴调节曲柄	1	
5	92WF3-017	升降轴调节曲柄螺钉	1	GB5781-86 M6×22
6	50WF3-040	调节曲柄连接螺钉	1	SM11/64"×40
7	50WF3-041	调节曲柄连接垫圈	1	
8	50WF3-042	调节曲柄连接螺母	1	SM11/64"×40
9	92WF3-018	升降轴	1	
10	92WF3-019	升降轴曲柄	1	
11	2KT5-027	升降轴曲柄螺钉	2	SM1/4"×40
12	92WF3-020	升降轴前轴套	1	
13	1WF5-019	升降轴前轴套螺钉	1	SM15/64"×28
14	92WF2-029	升降轴前轴套螺钉橡皮塞	1	
15	92WF3-021	升降轴后轴套	1	
16		升降轴轴套油毡	2	φ6×10
17	92WF3-022	升降轴紧圈	1	
18	22T3-002B2	升降轴紧圈螺钉	2	SM1/4"×40
19	92WF3-023	小压脚	1	
20	50WF3-020	小压脚螺钉	1	SM11/64"×40
21	50WF3-018	小压脚提升杆	1	
22	92WF3-024	小压脚压簧导杆组件	1	
23	50WF3-032	小压脚压簧	1	
24	6K1-048	小压脚压簧调节螺钉	1	SM15/64"×28
25	50WF3-027	小压脚提升连杆	1	
26	50WF3-028	小压脚提升连杆油毡	1	
27	50WF3-029	小压脚提升杆滑块	1	
28	20T4-006	小压脚提升杆滑块螺钉	1	SM11/64"×40
29	92WF3-025	压脚升降摇板	1	
30	92WF3-026	压脚升降连杆	1	
31	92WF3-027	压脚升降连杆油毡	1	
32	2KT7-001a	压脚升降连杆油毡帮绳	2	
33	92WF3-028	压脚升降连杆连接螺钉	2	
34	92WF3-069	压脚升降摇板油毡	1	
35	2KT7-001a	油毡绑绳	1	
36	22WF3-005	压紧杆	1	
37	50WF4-001	压紧杆轴套	1	
38	92WF4-001	大压脚	1	
39	92WF4-002	大压脚安全挡环	1	
40	22WF3-014	大压脚螺钉	1	SM9/64"×40
41	92WF4-003	调压螺钉	1	SM1/2"×28
42	1KT4-002	调压锁紧螺母	1	SM1/2"×28
43	92WF4-023	压紧杆弹簧	1	
44	92WF4-004	抬压扳手	1	
45	92WF4-005	抬压扳手轴	1	
46	92WF4-006	抬压松线导架	1	
47	1WF1-011	抬压松线导架螺钉	1	SM11/64"×40
48	92WF4-007	大压脚导向滑块螺钉	1	
49	50WF3-029	大压脚导向滑块	1	
50	92WF4-008	大压脚导向滑块垫片	1	
51	92WF4-009	抬压松线板	1	
52	50WF4-013	抬压松线弹簧	1	
53	50WF4-014	抬压松线导架固定螺钉	1	SM1/4"×28
54	92WF4-010	压紧杆导板	1	
55	92WF4-011	压紧杆导板垫圈	1	
56	60wf4-003	压紧杆导板螺钉 (上)	1	SM15/64"×28
57	52WF3-027	压紧杆导板螺钉 (下)	1	SM15/64"×28

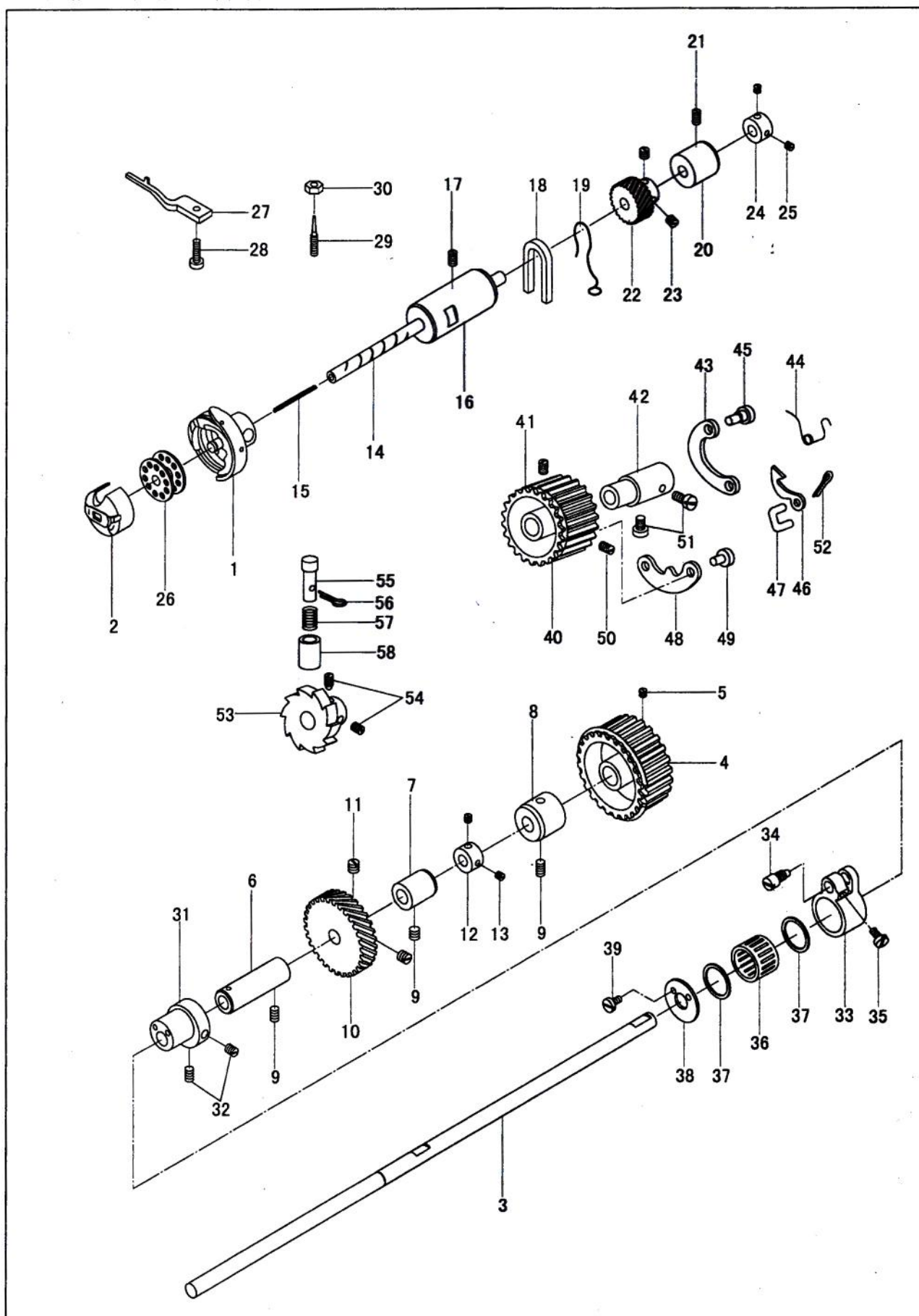
5. 送料部件



5. 送料部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF3-031	送布连杆	1	
2	92WF3-032	送布连杆油毡	1	
3	92WF3-033	送布连杆销	1	
4	6K2-043	送布连杆销螺钉	1	M5
5	92WF3-034	倒缝台	1	
6	92WF3-035	倒缝台挡板	2	
7	1WF1-011	倒缝台挡板螺钉	4	SM11/64"×40
8	92WF3-036	倒缝台油毡压板	1	
9	16WF1-059	倒缝台油毡压板螺钉	2	SM11/64"×40
10	92WF3-037	倒缝台轴	2	
11	1WF5-019	倒缝台轴螺钉	2	SM15/64"×28
12	92WF3-038	倒缝台滑块	2	
13	92WF3-039	送布摇杆组件	1	
14		送布摇杆销油线	1	φ1.5 长35
15	92WF3-040	送布摇杆铰链螺钉	1	
16	92WF3-041	针距调节旋钮	1	
17	92WF3-042	针距调节螺杆	1	
18	92WF3-043	针距调节螺杆密封圈	1	
19	92WF3-044	针距调节旋钮螺钉	1	SM3/16"×28
20	17WF4-035	止动销	1	
21	50WF3-058	止动销弹簧	1	
22	92WF3-045	针距座	1	
23	6K2-024	针距座螺钉	1	M6
24	92WF3-046	针距座连杆	1	
25	92WF3-047	针距座连杆铰链螺钉	1	
26	92WF3-048	倒顺针距调节偏心销	1	
27	92WF3-049	倒缝扳手轴	1	
28	92WF3-071	倒缝扳手轴挡圈	1	GB896-86-9
29	92WF3-050	倒缝扳手	1	
30	92WF3-051	倒缝扳手螺钉	2	SM3/16"×28
31	92WF3-052	倒缝扳手轴紧圈	1	
32	22T3-002B2	倒缝扳手轴紧圈螺钉	2	SM1/4"×40
33	92WF3-053	倒缝弹簧	1	
34	92WF3-054	倒缝弹簧挂钩	1	
35	1WF3-009	倒缝弹簧挂钩螺钉	2	SM11/64"×40
36	92WF3-021	送布轴轴套	2	
37	36WF3-029B	倒顺针针距偏心销螺钉	2	
38	92WF3-055	送布轴	1	
39	92WF3-022	送布轴紧圈	2	
40	22T3-002B2	送布轴紧圈螺钉	4	SM1/4"×40
41	92WF3-057	送布轴驱动曲柄	1	
42	41WF3-018	送布轴驱动曲柄螺钉	1	SM3/16"×28
43	92WF3-058	送布轴驱动曲柄连杆	1	
44	92WF3-059	连杆铰链螺钉	2	
45	6K2-053	螺母	2	SM9/32"×28
46	92WF3-060	送布曲柄	1	
47	1WF3-009	送布曲柄螺钉	2	SM11/64"×40
48	92WF3-061	送布曲柄连接销	1	
49		送布曲柄连接销油线	1	φ3 长50
50	92WF3-072	送布曲柄连接销挡圈	1	Gb896 5 发黑
51	92WF3-067	送布牙	1	
52	17WF3-002	送布牙螺钉	2	SM1/8"×44
53	92WF3-068	送布牙架	1	
54	80WF6-036	送布牙架螺钉	1	M5

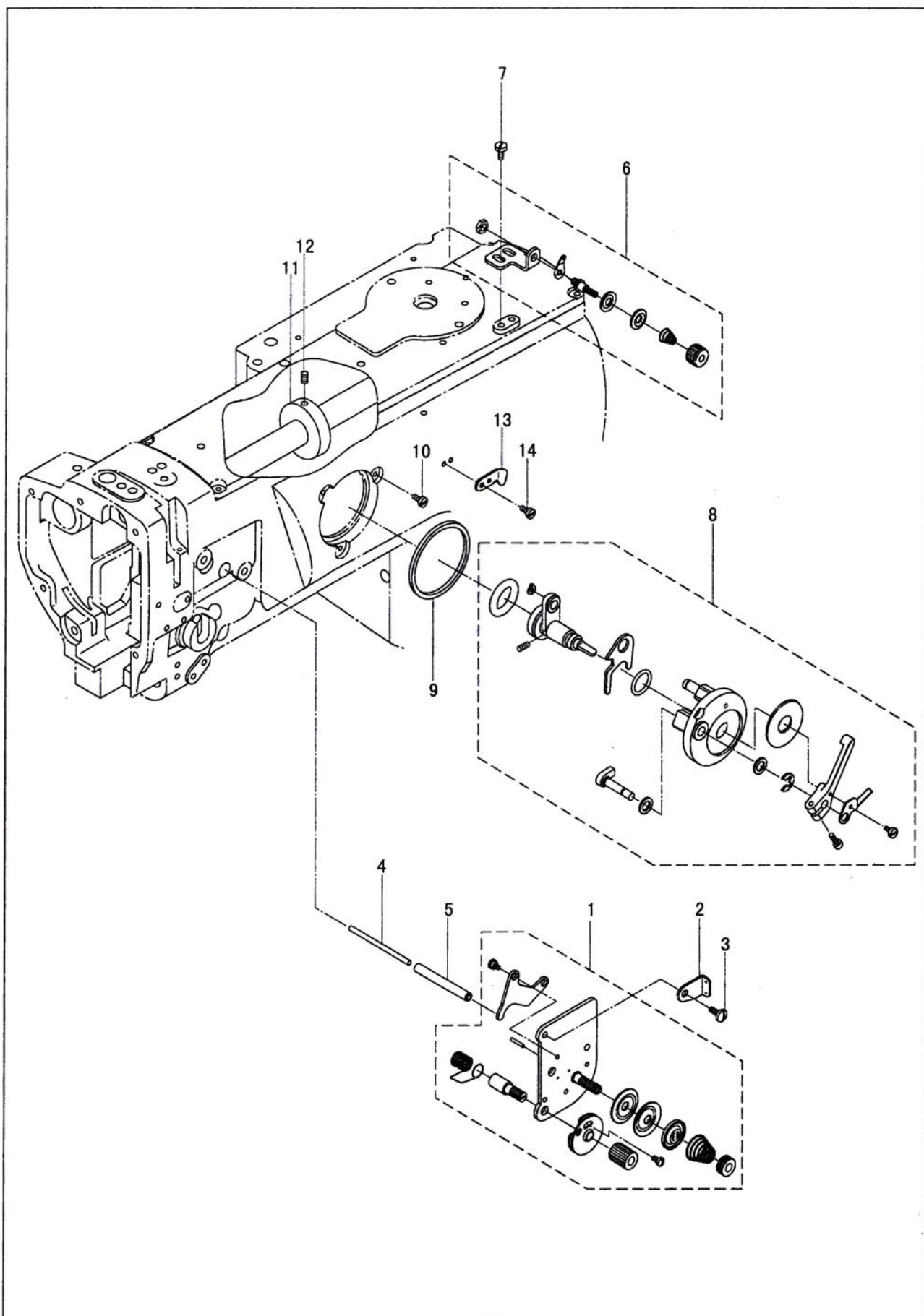
6. 下轴、旋梭轴部件



6. 下轴、旋梭轴部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF1-001	旋梭	1	
2	92WF1-002	梭帽	1	
3	92WF1-016	下轴	1	
4	92WF1-017	下轴同步带轮组件	1	0605
	110WF1-017	下轴同步带轮组件	1	0605A
5	92WF1-014	下轴同步带轮螺钉	2	SM1/4"×40
6	92WF1-018	下轴前套	1	
7	92WF1-019	下轴中套	1	
8	92WF1-020	下轴后套	1	
9	17T5-016	下轴轴套螺钉	3	SM15/64"×28
10	92WF1-021	下轴齿轮	1	
11	2KT5-027	下轴齿轮螺钉	2	SM1/4"×40
12	92WF1-022	下轴紧圈	1	
13	36WF5-012A	下轴紧圈螺钉	2	SM11/16"×40
14	92WF1-023	旋梭轴	1	
15		旋梭轴油线	1	
16	92WF1-024	旋梭轴前套	1	
17	42WF3-007	旋梭轴前套螺钉	1	SM15/64"×28
18	92WF1-025	旋梭轴前套油毡	1	
19	92WF1-026	旋梭轴前套油毡卡簧	1	
20	92WF1-027	旋梭轴后套	1	
21	42WF3-007	旋梭轴后套螺钉	1	SM15/64"×28
22	92WF1-028	旋梭轴齿轮	1	
23	22T2-005B3	旋梭轴齿轮螺钉	2	SM1/4"×40
24	92WF1-029	旋梭轴紧圈	1	
25	18WF3-022	旋梭轴紧圈螺钉	2	SM11/64"×40
26	33T1-027	梭芯	1	
27	145WF-016	旋梭定位勾	1	
28	6K1-057	旋梭定位勾螺钉	1	SM11/64"×40
29	92WF1-031	旋梭油量调节螺钉	1	SM11/64"×40
30	50WF3-042	旋梭油量调节螺母	1	SM11/64"×40
31	92WF3-062	抬牙偏心轮	1	
32	6K1-017	抬牙偏心轮螺钉	2	SM15/64"×28
33	92WF3-063	抬牙连杆	1	
34	92WF3-064	抬牙偏心销	1	
35	2KT5-005	抬牙偏心销螺钉	1	SM11/64"×40
36	92WF3-073	抬牙轴承	1	K202417
37	92WF3-065	抬牙轴承挡圈	2	
38	92WF3-066	抬牙轴承盖板	1	
39	16WF1-059	抬牙轴承盖板螺钉	2	SM9/64"×40
40	110WF-017A	下轴同步带轮	1	0605A
41	16WF1-043	同步带轮弹簧挡圈	1	0605A
42		下轴带轮轴套	1	0605A 103614
43	22WF1-013	弹簧板	1	0605A
44	22WF1-014	扭簧	1	0605A
45	22WF1-015	偏心挡销	1	0605A
46	22WF1-016	止退板	1	0605A
47	22WF1-017	连接件	1	0605A
48	22WF1-018	制动板	1	0605A
49	22WF1-019	制动板钉	1	0605A
50	22WF1-020	销钉螺钉	2	0605A
51	22WF1-052	下轴带轮轴套紧固螺钉	2	0605A
52		开口销	1	0605A GB/T991 1.2×8 镀锌
53	110WF-032	止动轮	1	0605A
54	6K2-043	止动轮螺钉	2	0605A
55	22WF1-038	止动轮按钮	1	0605A
56		开口销	1	0605A
57	16WF3-046	止动轮按钮弹簧	1	0605A
58	22WF1-040	止动轮钮套	1	0605A

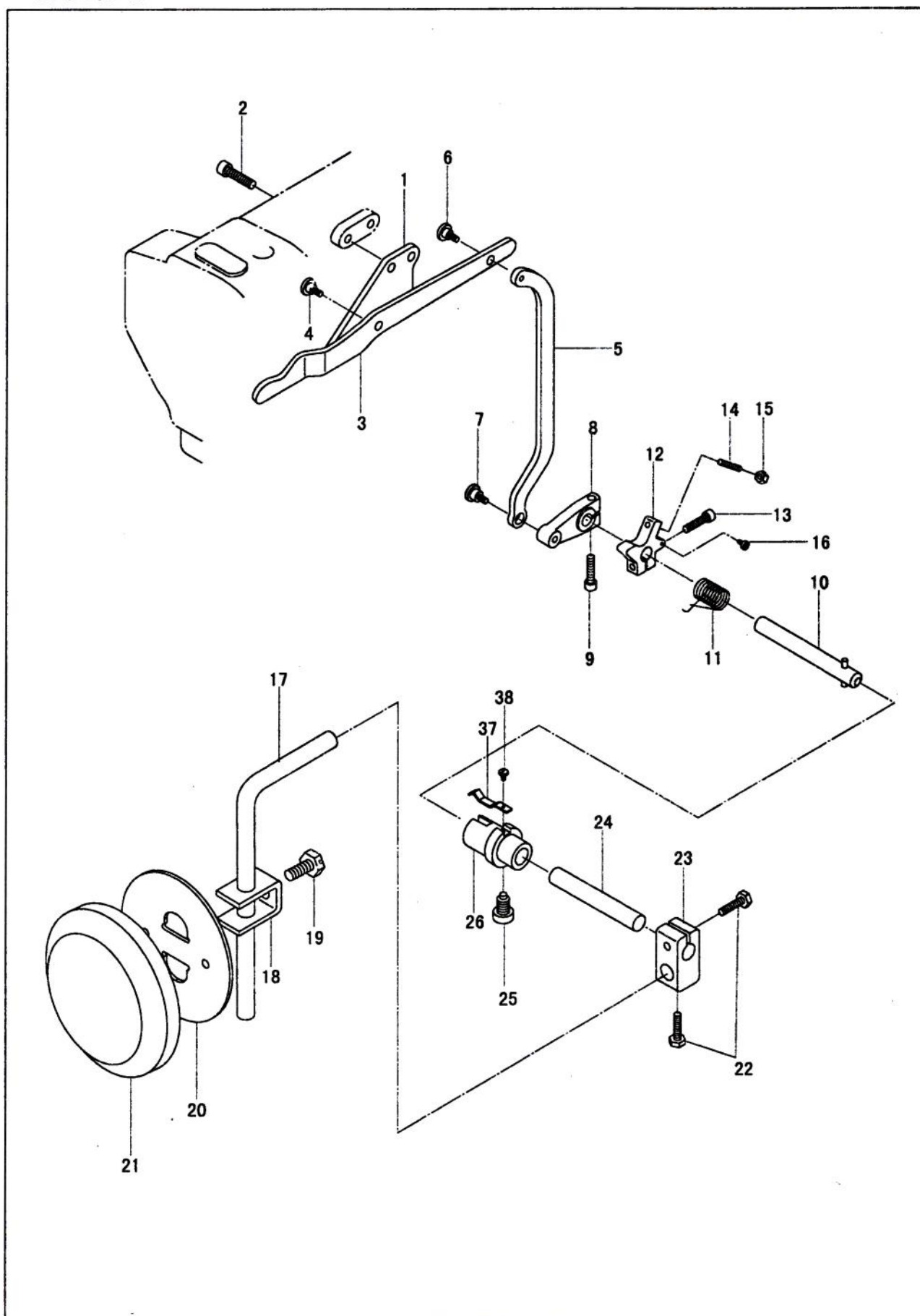
7. 夹线、绕线部件



7. 夹线、绕线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF2-018	夹线器组件	1	
2	92WF2-019	夹线器过线板	1	
3	1WF1-011	夹线器安装板螺钉	2	SM11/64"×40
4	92WF2-020	松线杆	1	
5		松线杆套销	1	GB/T879.1 6×55发黑
6	92WF2-021	小夹线器组件	1	
7	13WF2-040	小夹线器安装螺钉	1	M4
8	92WF2-025	绕线器组件	1	
9	92WF2-026	绕线器密封垫圈	1	
10	92WF2-027	绕线器安装螺钉	3	SM11/64"×40
11	92WF2-035	绕线器摩擦轮	1	
12	6K2-043	绕线器摩擦轮螺钉	2	
13	92WF2-036	切刀	1	
14	36WF2-031	切刀螺钉	2	

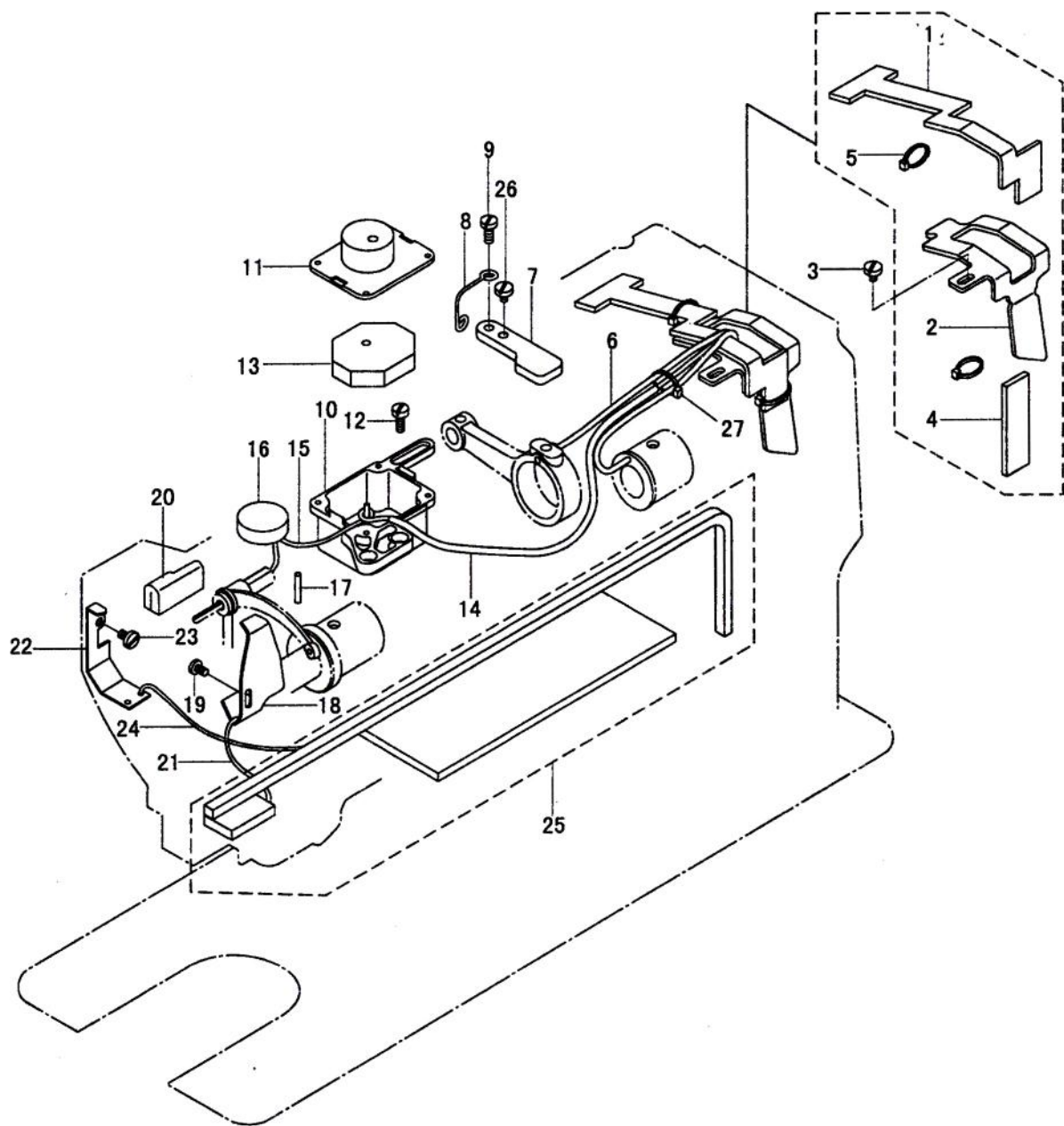
8. 膝控部件



8. 膝控部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF4-012	膝控杠杆支持板	1	
2	72WF2-009	膝控杠杆支持板螺钉	2	M6
3	92WF4-013	膝控杠杆	1	
4	92WF4-014	膝控提升杠杆铰链螺钉	1	SM1/4"×40
5	92WF4-015	膝控拉杆	1	
6	92WF4-016	膝控拉杆上铰链螺钉	1	SM11/64"×40
7	92WF4-014	膝控拉杆下铰链螺钉	1	SM1/4"×40
8	94WF4-017	膝控拉杆曲柄	1	
9	80WF6-025	膝控拉杆曲柄螺钉	1	M5
10	92WF4-018	膝控转轴	1	
11	92WF4-019	膝控转轴扭簧	1	
12	92WF4-020	膝控限位块	1	
13	80WF6-025	膝控限位块螺钉	1	M5
14	92WF4-022	膝控限位块调节螺钉	1	GB/T77 M5×25 发黑
15		膝控限位块调节螺母	1	GB/T6172.1 M5 镀镍
16	92WF4-021	膝控转轴扭簧螺钉	1	SM9/64"×40
17	22T9-003B2	膝控碰块弯杆	1	
18	22T9-003B6	膝控碰块架	1	
19	22T9-003B7	膝控碰块架螺钉	1	
20	22T9-003B5	膝控碰块	1	
21	22T9-003B8	膝控碰块垫	1	
22	60WF6-007	碰块弯杆接头螺钉	2	SM5/16"×24
23	60WF6-008	碰块弯杆接头	1	
24	60WF6-009	膝控连接杆	1	
25	60WF3-007	膝控连接杆螺钉	1	SM5/16"×24
26	60WF6-010	膝控连接套	1	
27	60WF6-011	膝控连接套弹簧片	1	
28	19WF4-002	连接套弹簧片螺钉	1	SM9/64"×40

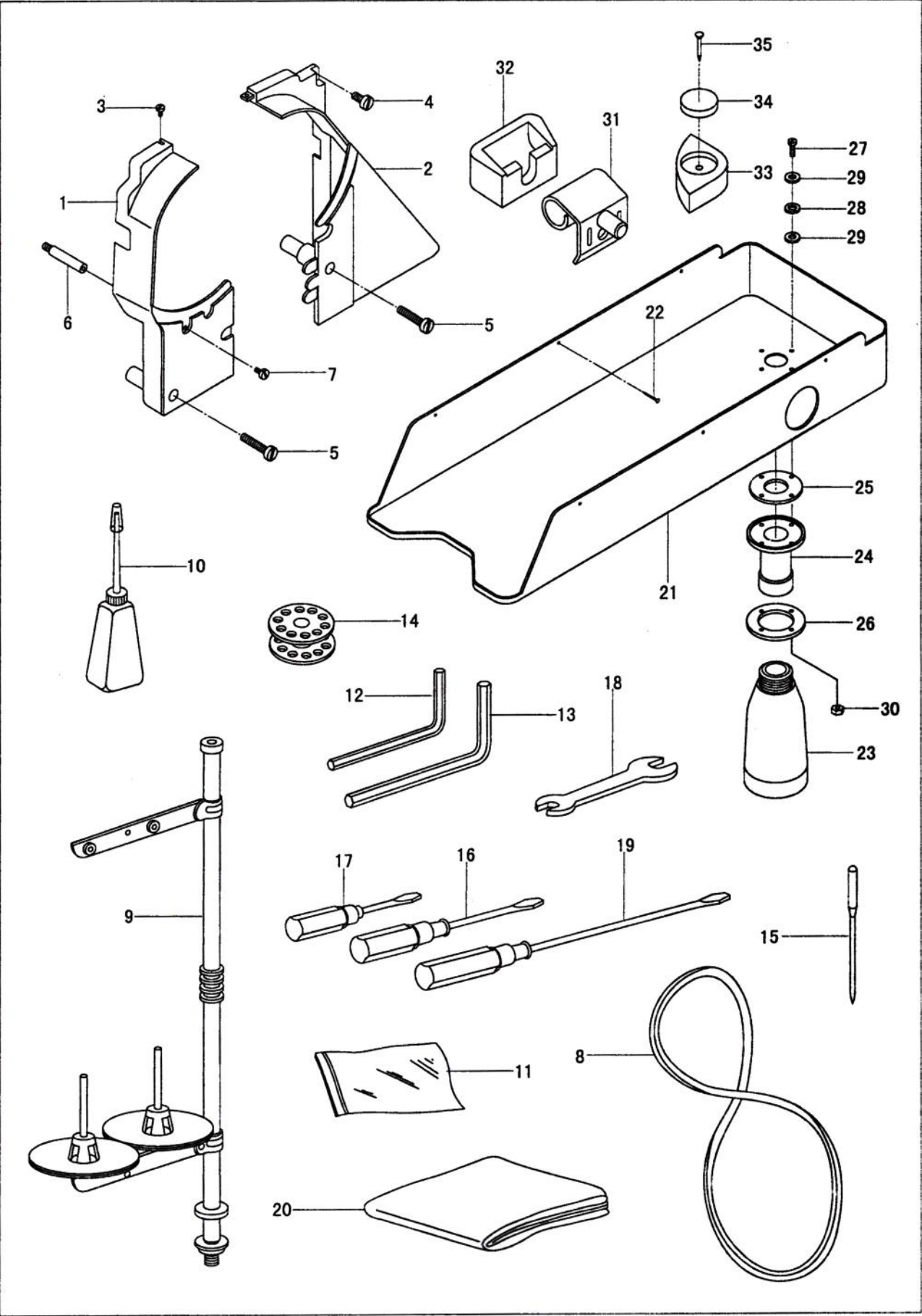
9. 供油部件



9. 供油部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF5-001	倒缝台油毡	1	
2	92WF5-002	倒缝台油毡保持架	1	
3	1WF1-011	倒缝台油毡保持架螺钉	1	SM11/64"×40
4	92WF5-003	倒缝台小油毡	1	
5	2KT7-001a	倒缝台油毡绑绳	3	
6		升降连杆油线	1	Φ2×190
7	92WF5-004	压线板	1	
8	92WF5-005	挂线勾	1	
9	42WF2-008	压线板螺钉	1	SM11/64"×40
10	92WF5-006	油盒	1	
11	92WF5-007	油盒盖	1	
12	21WF3-026	油盒螺钉	2	SM11/64"×40
13	92WF5-008	油盒油毡	2	
14		油盒油管	1	Φ3×Φ5×180
15		油盒油线	1	Φ2×380
16	92WF5-009	上轴前套油毡1	1	
17	92WF5-010	上轴前套油毡2	1	
18	92WF5-011	挑线杆挡油板	1	
19	16WF1-059	挑线杆挡油板螺钉	1	SM9/64"×40
20	92WF5-012	挑线杆挡油板油毡	1	
21		挑线杆挡油板油线	1	Φ2×250
22	92WF5-013	上送料挡油板	1	
23	36WF1-031D	上送料挡油板螺钉	1	SM11/64"×40
24		上送料挡油板油线	1	Φ2×250
25	92WF5-014	回油油毡组件	1	
26	1WF1-011	压线板螺钉	1	SM11/64"×40
27	2KT7-001a	油盒油管绑绳	1	

10. 附件



10. 附件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF6-013A	防护罩 (1)	1	
2	92WF6-013B	防护罩 (2)	1	
3	2KT6-012	防护罩连接块螺钉	1	SM11/64"×40
4	21WF3-012	防护罩螺钉 (1)	1	SM15/64"×28
5	1WF2-060	防护罩螺钉 (2)	2	SM15/64"×28
6	92WF6-016	防护罩支承柱	1	
7	42WF2-008	防护罩支承柱螺钉	1	SM11/64×40
8		三角皮带	1	M42
9	33TF-019	线架组件	1	
10	33TF-011	小油壶	1	
11	33TF-010	零件袋	2	
12		内六角扳手	1	S=2.5mm GB/T5356-1998 发黑
13		内六角扳手	1	S=3mm GB/T5356-1998 发黑
14	33T1-027	梭芯	6	
15		机针	3	DP×17 23#
16	33TF-013	一字槽开刀 (中)	1	
17	33TF-014	一字槽开刀 (小)	1	
18		双头扳手	1	9×10
19	33TF-012	一字槽开刀 (大)	1	
20	13F-002	机罩	1	
21	92WF6-017	油盘	1	
22		油盘固定钉	6	Sg162 长19 发黑
23	92WF6-027	油壶	1	
24	92WF6-018	油盘、油壶接头	1	
25	92WF6-019	油盘、油壶接头密封圈	1	
26	92WF6-020	油盘、油壶接头压板	1	
27		连接螺钉	4	GB/T818 M3×14 镀镍
28		垫片	4	GB/T848 3 镀镍
29	92WF6-023	密封垫片	8	
30		连接螺母	4	GB/T6170 M3 镀镍
31	71WF5-009	机壳、台板连接勾组件	2	
32	71WF5-010	连接勾橡皮垫	2	
33	92WF6-025	机壳橡皮垫	4	
34	92WF6-026	机壳橡皮垫油毡	4	
35		机壳橡皮垫圆钉	4	GB349-88-1 英寸

- ☐除调整线迹外, 机器的调试及维修非专业人员请勿擅自操作。
 - ☐个别零件进行更改设计时, 恕不另行通知。
-